

TECHNISCHE DATEN	FD100	FD100
Model Nr.	1322300	1322220
Höhe (mm)	820	820
Breite (mm)	290	290
Tiefe (mm)	1,070	1,070
Gewicht (kg)	76	76
Netzanschluss (V)	230	230
Phase	1	1
Frequenz (Hz)	50	50
Stromaufnahme (A)	13	13
Trockenleistung (kW)	1.0	1.0
Heizleistung (kW)	1.5	1.5
Gesamtleistung (kW)	2.5	2.5
Luftvolumenstrom (m3/hr)	1,000	1,000
Kältemittel	R134a	R134a
Maximale Betriebstemperatur (°C)	55	55
Maximaler Wasserentzug (l/T)	45	45
Maximale Holzlast –abhängig von Art und Dicke (m3)	N/A	7.0

AUSSTATTUNG	FD100	FD100
Model Nr.	1322300	1322220
Kompatible Steuerung	STC1	BC
Radialventilator	Y	Y
Kupfer Verdampfer	Y	Y
Edelstahl Tropfschale	Y	Y
Pulverbeschichtet	Y	Y
Ganzstahlkonstruktion	Y	Y
Kunststoffbeschichtete Abdeckungen	Y	Y

TROCKNUNGS KAPAZITÄTEN	FD100	FD100
Model Nr.	1322300	1322220
25mm Hartholz (m3)	7.1	7.1
50mm Hartholz m3)	12.2	12.2
70mm Hartholz (m3)	21.1	21.1
25mm Weichholz (m3)	3.4	3.4
50mm Weichholz (m3)	7.7	7.7
70mm Weichholz (m3)	12.8	12.8

KOMEPETENZ IN DER HOLZTROCKNUNG

Heutzutage ist es sehr wichtig, dass Holz vor dem Gebrauch ordnungsgemäß getrocknet wird. Die Beschaffenheit des Holzes und sein Trocknungsgrad sind entscheidende Voraussetzungen für die hohe Qualität des Endproduktes. Der EIPL FD100 ist ein leistungsfähiger und langlebiger Holz Trockner, der besonders für Schreinereien / Tischlereien, die mit mittleren Mengen Holz arbeiten, geeignet ist. EIPL garantiert eine wirtschaftlich richtige und technisch schonende Trocknung.

FD 100 HOLZTROCKNER

Typischerweise ist grünes Holz für weniger als die Hälfte des Preises des Kammer getrockneten Materials erhältlich. Erhebliche Einsparungen / Gewinne können daher durch Trocknen des eigenen Holzes gemacht werden. Die Investitionskosten in den FD100 haben sich schon nach wenigen Monaten amortisiert. Der FD100 hat viele Vorteile gegenüber anderen Trocknungsverfahren. Das Gerät ist sehr einfach zu bedienen, preisgünstig, und mit dem durchschnittlichen täglichen Energieverbrauch liegt es unter 10 kWh.

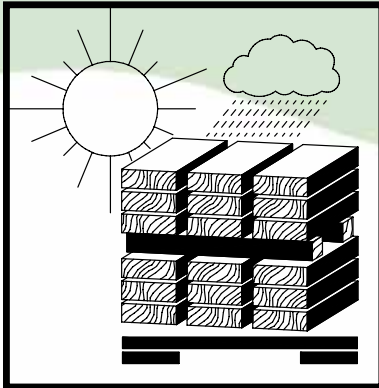
Es sind zwei Steuerungssysteme für den FD100 Holz Trockner verfügbar: Eine kostengünstige STC1 Steuerung, bestehend aus einem proportionalen Zeitgeber um den Trocknungszyklus zu kontrollieren und einem Thermostat, um den Heizzyklus zu überwachen. Sowie der vollautomatischen, mikroprozessorgesteuerte BC 2000, welche den Trocknungsprozess auf Grundlage des momentanen Feuchtigkeitsgehalt des zu trocknenden Holzes, reguliert.

Wir liefern die Maschinen und Sie bauen Ihre Trocknungskammer selbst, nach den Anweisungen die von EIPL kostenlos zur Verfügung gestellt werden.



TROCKNUNGSTECHNIKEN IM VERGLEICH

Kondensationstrocknung durch Entfeuchtung ist einfach. Durch den Trockner wird der Kammerluft Feuchtigkeit entzogen. Erwärmte Luft entzieht wiederum dem Holz Feuchtigkeit. Dieses Verfahren hat viele Vorteile gegenüber alternativen Trocknungsverfahren. Um das Prinzip zu veranschaulichen, haben wir konventionelle Praktiken mit dem EIPL System verglichen.

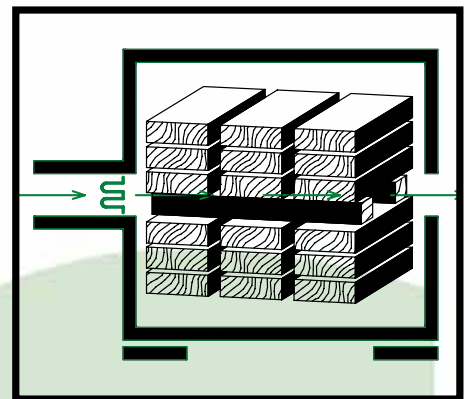


Holztrocknung ohne technische Hilfsmittel ("Natürliche Trocknung")

Wetter gestützte Trocknung bedeutet nicht nur eine sehr langsame und ungleichmäßige Trocknung, sondern auch, dass ein Feuchtigkeitsgehalt unter 16% kaum erreicht werden kann. Da der Prozess so langsam ist, sind große Mengen an Kapital im Holzvorrat gebunden, die nicht mehr verwendet werden können.

Holztrocknung durch Heizen und Lüften ("Zuluft/ Abluft-Trocknung")

Dies ist eine Alternative, bei der es aber viele erhebliche Nachteile gibt, die den Prozess sehr teuer machen. Diese Art von Trocknung, lüftet große Mengen teurer Heizenergie nach außen, wo sie verloren geht. Im Gegensatz zum Luftentfeuchtungssystem, kann die in der feuchten Luft gebundene latente Energie nicht gewonnen werden und geht dadurch nach außen verloren. Da solche Trockenkammern in der Regel bei hohen Temperaturen betrieben werden, besteht die Gefahr von Schäden an dem zu trocknenden Holz auch durch eventuell vorhandenes zu scharfes Klima.



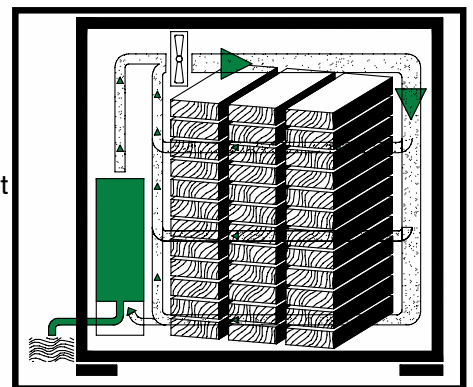
Trocknung mit Luftentfeuchtung (Kondensationstrocknung)

EIPL Holztrockner umfassen drei separate Funktionen in einem einzigen Paket: Heizen, Entfeuchten, Belüften. Ein eingebauter Ventilator zirkuliert die Luft in der Kammer um sicherzustellen, dass das Holz gleichmäßig erhitzt wird. Luft wird in den Trockner gezogen, wo sie auf eine Temperatur gekühlt wird, bei der die meiste Feuchtigkeit der Luft kondensiert. Diese Feuchtigkeit wird gesammelt und abgeleitet. Die Luft wird anschließend wieder erwärmt, mit der gleichen Wärme,

die durch die Kühlphase extrahiert wurde und kehrt dann zurück in den Holzstapel. Daher gibt es keinen Verlust an Energie. Ein kleiner Zusatzheizer ist eingebaut, welcher das Starten des Prozesses während kühlen Wetter unterstützt. Zusätzliche Lüfter können in der

Trocknungskammer

eingebaut werden, um eine gleichmäßige Trocknung des gesamten Holzstapels sicher zu stellen.



Ebac Industrial Products Ltd

Gartenfelder Str. 29-37 Gebäude 35 D-13599, Berlin

Tel.: 030-435572-3 Fax: 030-435572-40 Email: sales@eip-ltd.de www.eip-ltd.de

EIPL
LTD